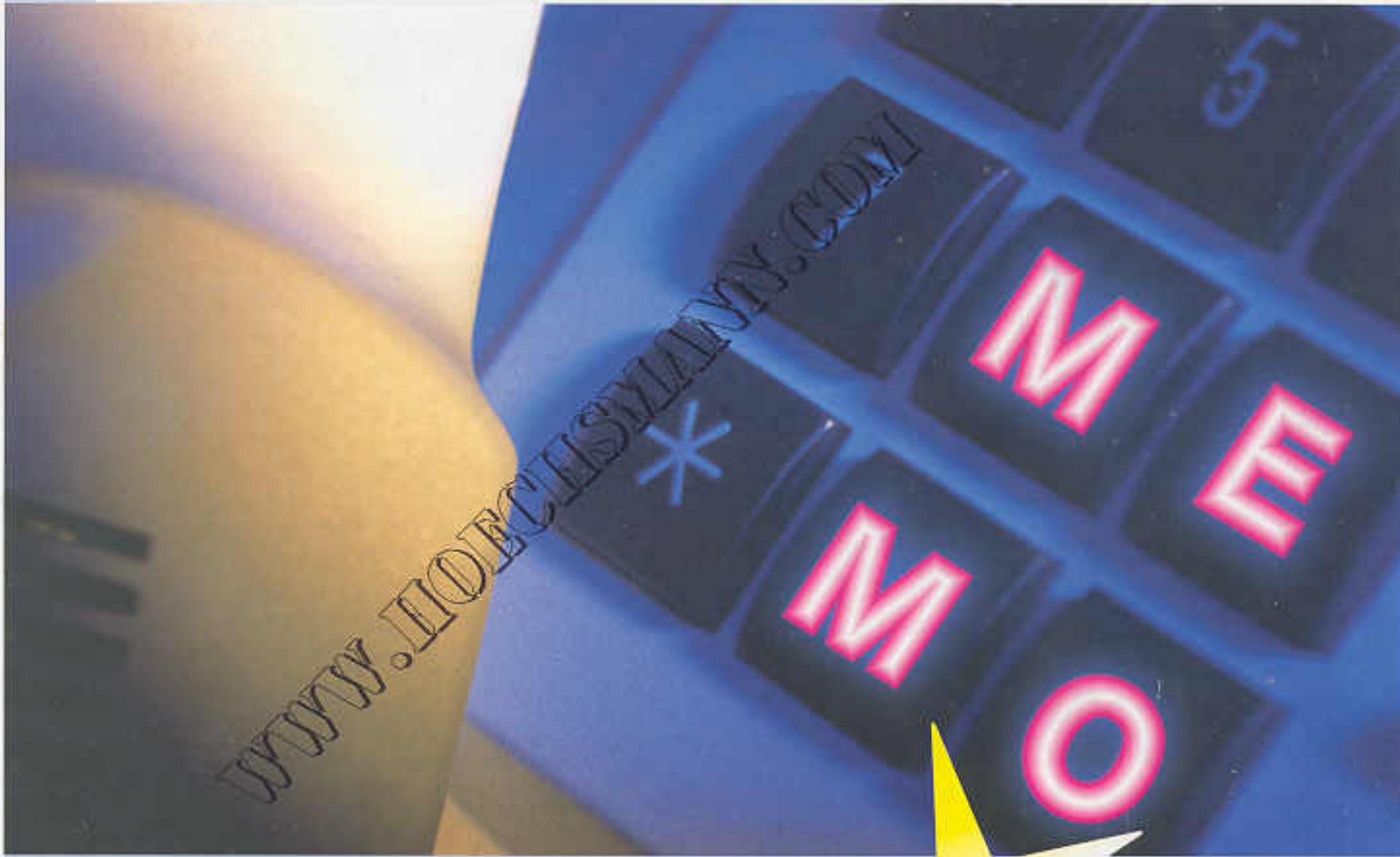


Weinig



WEINIG  
GRUPPE

Kompetenz, die weltweit Spitze ist



# Weinig Unimat 1000 Star

Der neue Kehlautomat  
mit „Memory-Funktion“:  
Damit wird Produzieren  
(fast) so einfach wie  
Telefonieren.



Der neue Unimat 1000 Star

# Einmal produziert – per Knopfdruck wiederholt

## Memory

Sie wissen doch, wie einfach die Wahlwiederholung funktioniert: einmal telefoniert, nur noch per Knopfdruck abrufen. So funktioniert auch das Weinig-Memory-System:

- Das neue Profil rüsten Sie traditionell, so wie Sie das schon immer gemacht haben.
- Wissen Sie, dass das Profil wieder einmal zu fertigen ist, speichern Sie per Knopfdruck die Einstellwerte unter einer Profilnummer ab
- Jetzt können Sie die Werte

- jederzeit wieder abrufen. Sie werden elektronisch an den Einstellpunkten angezeigt
- Sie stellen die Einstell-elemente auf die angezeigten Werte ein

Schnell gerüstet, einfachst bedient, 1. Werkstück stimmt.

## Einrichten



Mit Hilfe der elektronischen Anzeigen stellt der Bediener die neue Maschine wie jede herkömmliche Kehlmaschine ein.

## Memory



Per Knopfdruck werden die Einstellwerte des Profils im "Memory" der Maschine gespeichert.

## Abrufen



Möchte der Bediener das gespeicherte Profil wieder produzieren, ruft er die Einstellwerte per Knopfdruck ab.

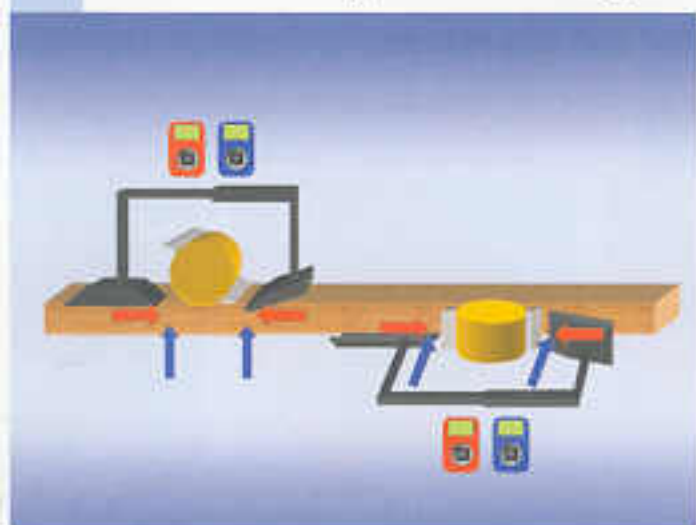
## Neues Einstellen



Die Werte werden an den Einstellpunkten angezeigt. Mit der Handkurbel wird die Einstellposition so lange verstellt, bis die Zielposition erreicht ist.

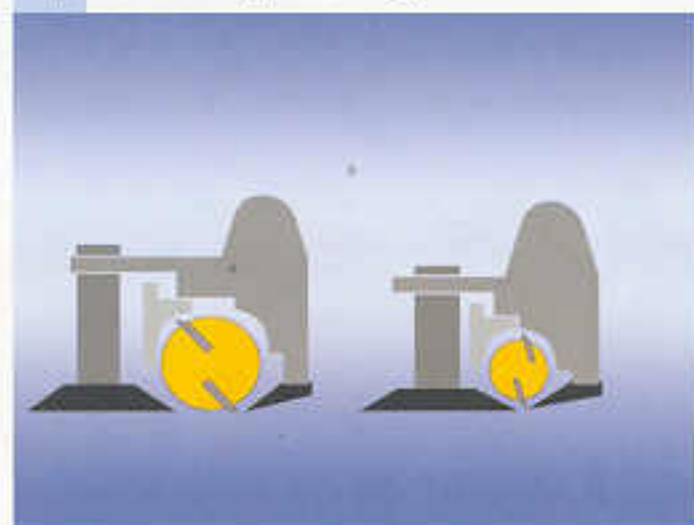
# Jetzt verstellen Sie Druckorgane und Führungen so einfach, schnell und präzise wie die Lautstärke Ihres Handys

## Zentralverstellung der Druckorgane und Führungen



Sie lassen sich gemeinsam schnell und einfach über eine Verstellachse auf die jeweiligen Werkzeuge einstellen. Die Achsen sind mit elektronischen Digitalanzeigen ausgerüstet und im „Memory“ integriert.

## Optimaler Späneflug



Automatische Anpassung des Spanraums an den jeweiligen Werkzeugdurchmesser. Das sorgt für günstigsten Späneflug.



# Unimat 1000 Star

## Starker Standard

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 150 mm)	20-230 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 150 mm)	8-120 mm
Anzahl der Spindeln , min.-max.	5-7
Motorstärke je Spindel	4 kW/5,5 PS
Motorstärke des Vorschubs	2,2 kW/3 PS
Drehzahl der Spindeln	
1. untere Spindel	6000 Upm
Alle übrigen Spindeln	7000 Upm
Durchmesser der Spindel	40 mm
Werkzeugflugkreis 1, untere Spindel, min.-max.	125-180 mm
Werkzeugflugkreis alle übrigen Spindeln, min.-max.	112-225 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	5-24 m/min
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2 x 50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	2 x 20 mm , 1 x 10 mm
Angetriebene Rolle im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Breite der Rolle im Auslauftisch	50 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügelineal, max.	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial), max.	80 mm
Verstellbereich der Horizontalspindel (axial), max.	45 mm
Verstellbereich Abrichtspindel (axial), max.	17 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der elektronischen Digitalanzeigen	0,05 mm
Absolutmaßanzeige der Werkstückabmessungen	
Schallschutz und Sicherheits-Vollverkleidung	
Geteilter Druckbalken vor oberer Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Seitlicher Rollenandruck gegenüber erster rechter Spindel	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der Vertikalspindeln einstellbar	
Gehärtete Tischplatte vor 1. unterer Spindel	
Kardanvorschub	
Einzugswalze vor erster unterer Spindel pneumatisch taktbar	
Falzeinrichtung	
Memory-Funktion	
Hauben für linke und obere Spindel mit Zentralverstellung für Druck- und Führungselemente	

## Nützliche Extras

Mobilspindeln für unterschiedlich breite Werkstücke
Bremsmotoren für Spindeln und Vorschub
Motorverstärkung bis 22 kW (30 PS) für Spindeln, bis 8,6 kW (12 PS) für Vorschub
Nutenführung für kurze, gekrümmte und ungekappte Werkstücke
Verkürzter Walzenabstand
Werkzeugmessstände
Vorschub 6-36 m/min.
Beschickungsmagazine
Druckbalken vor oberer Spindel wegschwenkend von Werkzeug
Zentrale Position aller Schmierstellen an der Maschinenvorderseite
ATS-System
Länderspezifische Sicherheitspakete
Rückschlagsicherung
Abrichttisch 2,5 m oder 3 m
Spindeldurchmesser 50 mm, 1 1/2", 1 13/16", 2 1/8"
Waxiltpumpe manuell oder automatisch
Arbeitshöhe 160 mm
Elektronisch geregelter Vorschub
CAS-LogoCom
Angetriebene Rollen im Maschinentisch
Motorische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel mit Digitalanzeige
Technische Änderungen vorbehalten.
Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

## Die Spindelfolgen des Unimat 1000 Star



017

unten – rechts – links – oben – unten



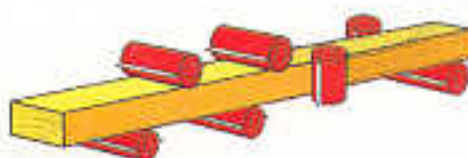
018

unten – rechts – links – oben – oben – unten



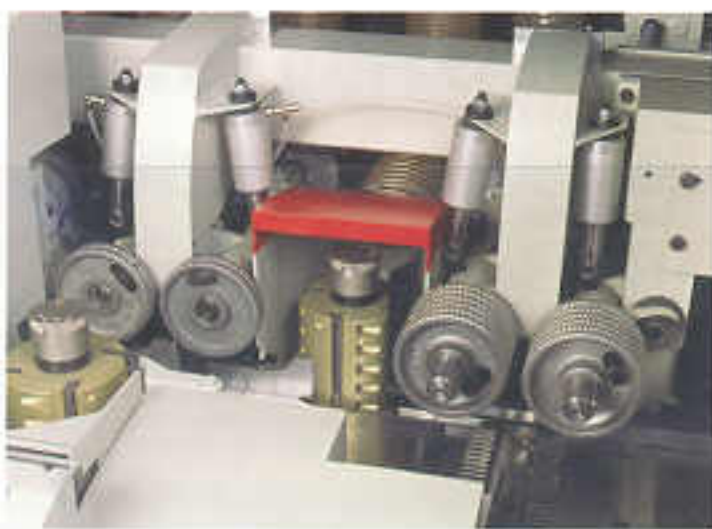
009

unten – rechts – links – oben – unten – oben

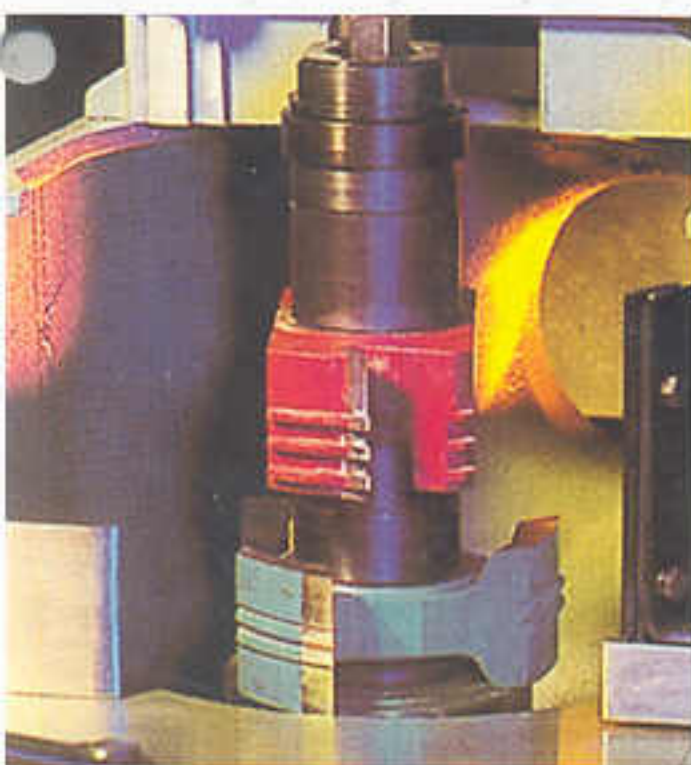


010

unten – rechts – links – oben – unten – oben – unten



Der massive Maschinenvorschub wird mittels zweier Präzisionsträger motorisch hoch-tief bewegt.



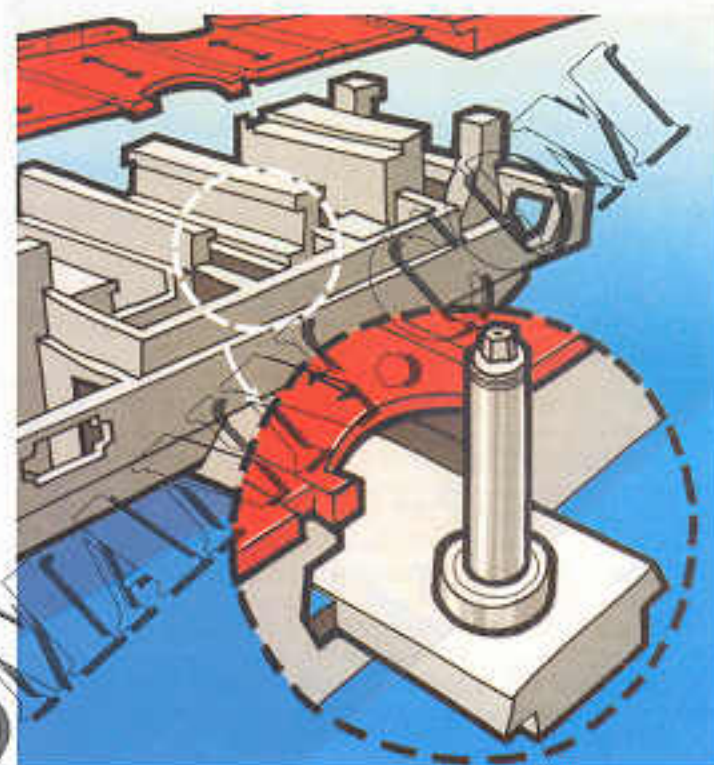
Bis zu 80 mm Axialverstellung der Vertikalspindel. Das heißt, bessere Werkzeugnutzung und geringe Rüstzeiten.



Jede Spindel ist mit einem separaten Motor bestückt. Dadurch kann die Leistung nach Ihren Anforderungen festgelegt werden.



Leicht zugänglich, schnell in der Bedienung: Die Zentralverstellungen der Druckorgane und Führungen.



Die Tischplatten sind leicht auswechselbar und auf den Werkzeug-Flugkreis der Vertikalspindel einstellbar.



Die hohe Drehzahl der Arbeitsspindeln sorgt für eine hervorragende Oberflächenqualität bei günstiger Schnittgeschwindigkeit.