

# Делительные ленточнопильные станки - Raimann



Дата:

**Название фирмы:**

**Имя представителя:**

Контактное лицо:

Тел:

Адрес:

Индекс, город:

Страна:

Следующие шаги:

Тел.:

бюджет  КП

планировка

E-Mail:

посещение клиента

## Конечный продукт

профилированные ламели  строительный брус  доска пола  другое. Укажите, пожалуйста:

## Сырьевой пиломатериал/материал на входе

Порода древесины

В %-ном соотношении

	Мин.		Макс.		Ø – профиля
Длина		мм		мм	мм
Ширина		мм		мм	мм
Высота		мм		мм	мм

## Качество пиломатериала:

обрезной



необрезной



строганый



сухой

сырой → содержание влаги: %

## Список пропилов

Ширина рейки после раскроя должна быть:



Минимум

мм

Максимум

мм

Среднее (Ø)

мм

# Делительные ленточнопильные станки - Raimann



Список пропилов:

Ширина ламели	Процентная доля	Ширина ламели	Процентная доля	Ширина ламели	Процентная доля
мм	%	мм	%	мм	%
мм	%	мм	%	мм	%
мм	%	мм	%	мм	%

**Требуемая производительность:**

Пиломатериал: м<sup>3</sup> в смену

Смен в день: эффективное рабочее время в смену: часов

Загрузка материала вручную автоматически  
 Выгрузка материала вручную автоматически

**Особые требования к раскрою:**

нет  раскрой под склейку необходимые припуски: +/- мм

Электро-подключение  400В, 50 Гц  другое: Вольт, Гц

**Варианты исполнения пил:**

Single



Twin



левостороннее  
исполнение



правостороннее  
исполнение



Положение упора:

слева



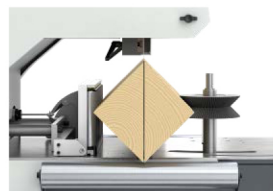
справа



распил под углом



диагональный распил



рез по центру



разделение  
профилей

