

Делительные ленточнопильные станки - Raimann



Дата:

Название фирмы:

Имя представителя:

Контактное лицо:

Тел:

Адрес:

Индекс, город:

Страна:

Следующие шаги:

Тел.:

E-Mail:

бюджет КП планировка

посещение клиента

Конечный продукт

профилированные ламели строительный брус доска пола другое. Укажите, пожалуйста:

Сырьевой пиломатериал/материал на входе

Порода древесины

В %-ном соотношении

	Мин.		Макс.		Ø – профиля
Длина		мм		мм	мм
Ширина		мм		мм	мм
Высота		мм		мм	мм

Качество пиломатериала:

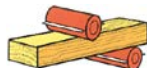
обрезной



необрезной



строганый



сухой

сырой → содержание влаги: %

Список пропилов



Ширина рейки после раскроя должна быть:

Минимум мм Максимум мм Среднее (Ø) мм

Делительные ленточнопильные станки - Raimann



Список пропилов:

Ширина ламели	Процентная доля	Ширина ламели	Процентная доля	Ширина ламели	Процентная доля
мм	%	мм	%	мм	%
мм	%	мм	%	мм	%
мм	%	мм	%	мм	%

Требуемая производительность:

Пиломатериал: м³ в смену

Смен в день: эффективное рабочее время в смену: часов

Загрузка материала вручную автоматически
 Выгрузка материала вручную автоматически

Особые требования к раскрою:

нет раскрой под склейку необходимые припуски: +/- мм

Электро-подключение 400В, 50 Гц другое: Вольт, Гц

:

Single



Twin



левостороннее исполнение



правостороннее исполнение



Положение упора:

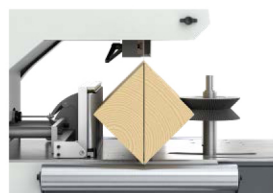
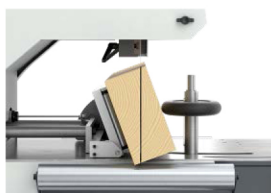
слева



справа



распил под углом диагональный распил



рез по центру



разделение профилей

